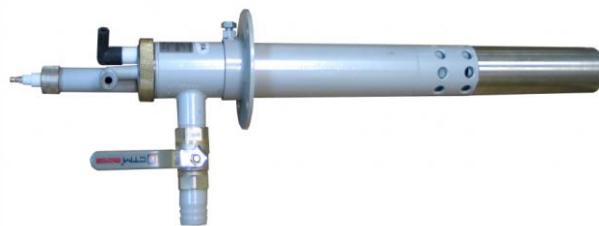


Запально-сигнализирующее устройство ЗСУ-ПИ-60

Универсальное запально-сигнализирующее устройство предназначено для розжига мазутных и газовых горелок котлов любой производительности, работающих как под наддувом, так и под разрежением и с уравновешенной тягой.

Авторские права защищены патентом РФ.



От предыдущих конструкций отличается более мощным факелом и устойчивым факелом, надежным розжигом на различных режимах давления газа, разрежения и наддува в топке. Наличие эжекторов на торцевом срезе запальника позволяет избежать проскоков пламени и горения внутри запальника, зависимости параметров в топке котла на процесс горения и розжига запальника. Без подвода воздуха запальник работоспособен при противодавлении в топке до +300 Па. Наличие огневой дорожки увеличивает активную часть пламени и делает его более устойчивым к отрыву. Многие элементы запальника выполнены из жаропрочной нержавеющей стали, что придает стабильность и надежность в работе запальника. Конструкция позволяет без демонтажа запальника производить осмотр, чистку и ремонт внутренней части, отвернув крепежную гайку.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Присоединительные давления, кПа: - газа на входе в запальную горелку - воздуха на входе в запальную горелку	30-100 0-10
Тепловая мощность запальной горелки при работе на природном газе, не более кВт	120
Длина факела запальной горелки при отрегулированном режиме горения, не менее м	0,8
Максимально допустимая температура в зоне рабочего торца запальной горелки, °С	600
Допустимые колебания напряжения от источника высокого напряжения, В	от 6000 до 12000
Габаритные размеры: высота х ширина, не более мм длина погружной части запальника диаметр ствола	220 х 140 250,500÷5000 (шаг 500) Ø45
Масса запальной горелки длиной, не более кг: - 250 - 500 ÷ - 5000	5 6 ÷ 40

УСТРОЙСТВО, ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

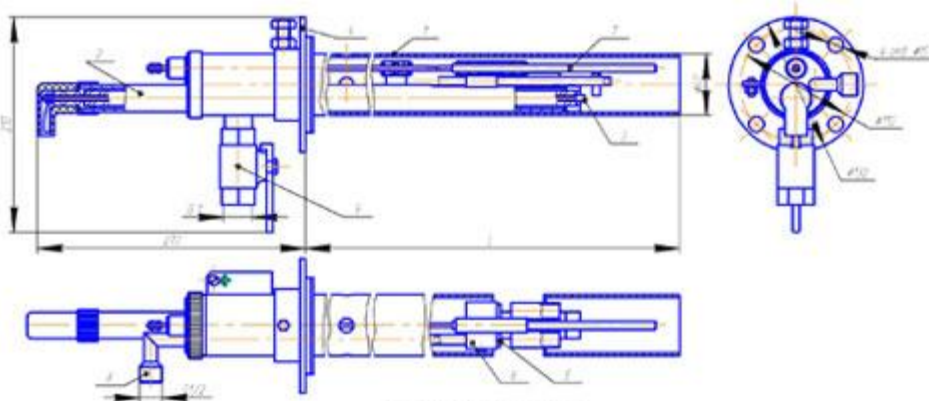


Рис. 1 Общий вид запальника
1 - корпус; 2 - смена высотных точек; 3 - электрод свечи; 4 - фланец установочный;
5 - сопло; 6 - распределитель; 7 - электрод ионизационного датчика; 8 - штуцер
газовый; 9 - ленточка воздушная

Принцип работы основан на двустадийном образовании газовой смеси. Газ подается через штуцер 8 на распределитель 6, через который поступает на два эжектора и образует газо-воздушную смесь, которая поджигается высоковольтной свечей 2. Избыток газа от распределителя по трубке поступает в зону горения, увеличивая мощность и длину факела. Наличие факела контролируется ионизационным датчиком 7. Для устойчивой работы запальника на воздушный вентиль 9 подается воздух от воздухопровода. Диаметр подводящих трубопроводов от 25 до 50 мм. При разрежении и уравновешенной тяге в топке подвод воздуха к запальнику можно не предусматривать. При этом для более качественного смешения газ-воздух шаровой кран должен быть в положении «открыто».

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Запально-сигнализирующее устройство ЗСУ-ПИ-60-03-3000 ТУ 3113-005-87875767-2010